



INFORMACIÓN TÉCNICA

DIVISIÓN: METAL.

020026/090914

GARDEMIDDLE EPOXY THICK LAYER.

DESCRIPCIÓN.

Imprimación intermedia epoxi de dos componentes. Se utiliza como capa intermedia de alto espesor después de una imprimación epoxi, normalmente anticorrosiva, y después de un acabado, normalmente de poliuretano.

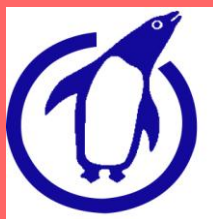
USOS Y COMPOSICIÓN.

Selladora de aplicación intermedia entre imprimaciones anticorrosivas y acabados, para asegurar la máxima adhesión del sistema, excelentes propiedades anticorrosivas, máxima durabilidad, etc.

ESPECIFICACIONES PRODUCTO.

COLOR:	Crema y Gris.
BRILLO:	Mate.
CATALIZADOR:	CATALYSER EPOXY THL.
% MEZCLA, PINTURA+CATALIZADOR:	4:1 en volumen.
% SÓLIDOS EN VOLUMEN:	57 ± 3 %
ESPESOR DE LA PELÍCULA:	175 µ húmedas/ 100 µ secas.
RENDIMIENTO TEÓRICO:	5.70 m ² /l.
SISTEMA APLICACIÓN:	Airless, brocha o rodillo.
T ^a INFLAMACIÓN PINTURA:	45°C.
T ^a INFLAMACIÓN CATALIZADOR:	21°C.
T ^a INFLAMACIÓN MEZCLA 4:1 VOLÚMEN:	38°C.
CONTENIDOS EN COV`s (EPA method 24):	445 gr/l.
CONTENIDO EN COV`s (Council Directive 1999/13/EC):	306 gr/Kg.

GARDEX S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA

SECADO y VIDA DE LA MEZCLA:

TEMPERATURA	-5°C	5°C	25°C	35°C
Al tacto (ISO 1517:73)	24 h	12h	6h	4h
Seco duro	72h	24h	16h	12h
Vida de mezcla	12h	8h	6h	4h

REPINTABILIDAD: Acabado GARDECOAT PUR

Temperatura	5°C		25°C		35°C	
	mínimo	máximo	mínimo	máximo	mínimo	máximo
Tiempo	36h	5 días	8h	5 días	5h	5 días

COMPATIBILIDAD.

La capa intermedia GARDEMIDDLE EPOXY THICK LAYER debe aplicarse exclusivamente sobre imprimaciones anticorrosivas epoxídicas. La IMPRIMACIÓN EPOZINC (tras granallado) y la EPX ANTIRUST están especialmente formuladas para este sistema.

En el caso de que se utilice para el pintado de barcos, la capa intermedia GARDEMIDDLE EPOXY THICK LAYER debe utilizarse junto a acabados especiales libres de plomo y cromo para asegurar un color uniforme entre zonas sumergidas y no sumergidas. Para ello recomendamos la utilización de los acabados GARCECOAT PUR.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

Las superficies a recubrir deberán estar limpias, secas y libres de contaminación. En todo caso se debe trabajar de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Lavar la superficie con agua dulce a alta presión y eliminar toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas limpiando con el THINNER EPOXY THL.

Aplicar la imprimación previa a la capa intermedia según recomendaciones dadas por GARDEX. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes y será recubierta con el GARDEMIDDLE THICK LAYER dentro de los intervalos especificados para la imprimación, la capa intermedia y el acabado.

GARDEX S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA

APLICACIÓN.

- **MEZCLADO:** El material se suministra en 2 envases como una sola unidad, para ser mezcladas en las proporciones de suministro.
 - 1-Agitar la pintura (parte A) con un agitador mecánico.
 - 2-Añadir el contenido completo del catalizador (parte B) a la pintura y mezclar vigorosamente con el agitador.
- **DISOLVENTE:** solo si es estrictamente necesario utilizar el THINNER EPOXY THL y nunca en mayores proporciones al 5% en volumen. No utilizar otro disolvente ni exceder las cantidades permitidas por la legislación medioambiental local.
- **AIRLESS:** Rango de boquilla recomendado 0.46-0.66 mm (18-26 mils, milésimas de pulgada). La presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no debe ser inferior a 176 Kg/cm², aproximadamente 2500 psi.
- **AEROGRÁFICA:** no se recomienda su uso.
- **BROCHA:** solo se recomienda para áreas pequeñas ya que se pueden requerir muchas capas hasta alcanzar el espesor recomendado.
- **RODILLO:** similar a la aplicación a brocha, solo se recomienda en zonas pequeñas y deberán aplicarse varias capas para llegar al espesor requerido.
- **LIMPIEZA:** Utilizar el THINNER EPOXY THL. No permitir que el material permanezca en mangueras o pistola, limpiar completamente todo el equipo una vez finalizado el trabajo, en caso contrario la mezcla endurecerá y taponará el circuito. También se recomienda la limpieza del equipo antes de paros en el trabajo prolongados. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas no podrán guardarse para reutilizar (ver tiempo de vida de la mezcla) por lo que se recomienda mezclar en las cantidades que se vayan a utilizar. Dependiendo de las condiciones medioambientales de temperatura, humedad relativa y de la cantidad de pintura aplicada, limpiar frecuentemente durante la jornada de trabajo puede ser recomendable. En ningún caso exceder las limitaciones de vida útil de la mezcla. Todos los materiales excedentes, contenedores vacíos y material de limpieza deben ser desechados de acuerdo con la legislación vigente.
- **SOLDADURA:** En caso de que se realice soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal y ventilación adecuada. (ANSI/ASC Z49.1 en EE.UU).



INFORMACIÓN TÉCNICA

SEGURIDAD.

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de estos productos debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos de salud, seguridad en el trabajo y requisitos medioambientales

Antes de usar, consultar la ficha de seguridad del producto que contiene información sobre salud y seguridad y seguir escrupulosamente sus indicaciones.

Debe proporcionarse durante la aplicación y secado del producto una ventilación y medidas de protección adecuadas para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgo de intoxicación y deficiencias de oxígeno. Tomar precauciones para evitar contacto con los ojos y con la piel.

LIMITACIONES.

Si la superficie que se tiene que tratar con este sistema está ya pintada, se necesitará limpiar la superficie y aplicar previamente una imprimación puente (ver recomendaciones).

La temperatura de la superficie a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío y la de la mezcla se debe mantener entre 21-27°C.

Los envases originales deberán permanecer almacenados según las recomendaciones dadas en el apartado de "almacenamiento".

Los test de comportamiento del sistema se han realizado en laboratorio en condiciones controladas por lo que no podemos asegurar que se comporten igual bajo otras condiciones.

ALMACENAMIENTO.

Almacenar en lugar seco y resguardado de fuentes de calor.

Caducidad 12 meses a 25°C.

GARDEX S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA

VOLUMEN DE LA UNIDAD.

	PINTURA: PARTE A.		CATALIZADOR: PARTE B.	
	Envase	Suministro	Envase	Suministro
Volumen	20 litros	16 litros	5 litros	4 litros

Peso de la unidad de 20 litros: 30.44 Kg

DECLARACIÓN.

Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Dada la variedad de factores que intervienen en las aplicaciones no podemos asumir ninguna responsabilidad respecto a los resultados obtenidos. A la vez recomendamos ser riguroso en la utilización del producto respecto a las indicaciones aquí presentadas.

GARDEX S.A.