



INFORMACIÓN TÉCNICA

DIVISION: METAL.

020025/220914

GARDEPRIMER EPOXY ANTIRUST.

DESCRIPCIÓN.

Imprimación protectora a base de resinas epoxídicas que reaccionan con poliamidas en un sistema de dos componentes base disolvente.

Entre sus principales propiedades destacamos:

- Buena resistencia a ambientes agresivos, agua, álcalis, ácidos diluidos, carburantes y aceites minerales.
- Secado rápido, elevada dureza y gran poder de relleno.
- Compatible con todo tipo de pinturas de acabado.
- Excelente adherencia en soportes metálicos.

USOS Y COMPOSICIÓN.

- En la protección contra la corrosión, en ambientes industriales o marinos tanto al interior como al exterior.
- Puede aplicarse sobre metales ferrosos, acero galvanizado, aluminio, aleaciones ligeras y hormigón.

LIGANTE: Polímero epoxídico.

PIGMENTOS Y EXTENDEDORES: Pigmentos inertes, silicatos y extenders apropiados para su aplicación.

ADITIVOS: Los necesarios su correcta extensibilidad.

DILUYENTE: THINNER EPOXY A-1.

ESPECIFICACIONES PRODUCTO.

VISCOSIDAD:	8 -16 Poises.
DENSIDAD (ISO 2811):	1540 – 1620 g/l.
CATALIZADOR:	CATALYSER EPOXY A-1
% CATALIZADOR:	25% en peso ó 3:1 en volumen.
VISCOSIDAD MEZCLA (CF4- Tª amb):	45" - 90"
ESPESOR HUMEDO EXTENSIÓN:	100 µ.

GARDEX S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

SECADO (según soporte, Tª y H.R):	AL TACTO 3 - 6 horas.
REPINTADO:	6 - 24 horas.
RENDIMIENTO (recomendado 40µ):	9 - 10 m ² /Kg.
% SÓLIDOS EN PESO DE LA MEZCLA:	70% ± 1
% SÓLIDOS EN VOLUMEN DE LA MEZCLA:	52% ± 1
OTROS COLORES:	ROJO
ESPESOR RECOMENDADO:	40 µ secas/capa.
ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA:	GRIS SEMIMATE
TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA:	24 horas.
CONTENIDO EN COVS:	381,05 gr/l.

INDICACIONES PARA APLICACIÓN.

- Este producto es de dos componentes y deben mezclarse perfectamente antes de su uso y en la siguiente proporción en volumen:

3 partes de la IMPRIMACION EPOXI A-1

1 parte del CATALIZADOR EPOXI A-1

- Aplicar con brocha, rodillo o pistola aerográfica / airless. Se recomienda disolver el producto 5-15% con el THINNER EPOXY A-1.

- No aplicar por debajo de 10°C.

- Aplicar sobre superficies bien limpias de restos de oxidación, grasas, etcétera y evitar dejar restos ácidos en la limpieza procurando que la superficie esté bien seca.

- Metales ferrosos: efectuar un chorreado abrasivo a fin de eliminar los restos de oxidación y sales si las hubiera. Se puede efectuar también mediante cepillado mecánico.

- Aleaciones ligeras: Los soportes deberán estar perfectamente limpios y secos.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE.

- La estabilidad en almacén del bote cerrado y a temperatura ambiente de 20°C es de 12 meses.

- No exponer los envases a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 50°C.

- Unidades de Venta:

12 litros de Imprimación en envase de 20litros para facilitar la mezcla.

4 litros de Catalizador.

GARDEX S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA

RECOMENDACIONES.

- Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10 °C ni superiores a 40°C.
- Si se aplica a pistola utilizar mascarilla.
- Inflamable.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Úse en lugares bien ventilados.
- Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. Irrita la piel.
- Utilicen los elementos de protección individual recomendados en la Ficha de Seguridad del Producto.

GARDEX S.A.