



INFORMACIÓN TÉCNICA

DIVISIÓN: POWDER PAINT.

051005/090914

GARDEPOWDER PES METALYC TEXT. 9006-T3.

DESCRIPCIÓN.

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster libre de TGIC, de excelente durabilidad exterior y buenas propiedades químicas y mecánicas. Se recomienda su uso en el exterior para señalizaciones, mobiliario urbano, piezas auxiliares de automoción, bicicletas, carpintería de aluminio, y sectores donde la exención de metales pesados es necesaria; por ejemplo, juguetería o alimentación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y DE APLICACIÓN.

-Naturaleza Química: Poliéster

-Aplicación: Adecuada para equipos triboeléctricos y electrostáticos con tensión superior a 30 KV en condiciones controladas.

-Temperatura de polimerización referida siempre a temperatura del objeto:

15 min. @ 180°C

10 min. @ 190°C

-Distribución granulométrica (ISO 13320-1): 10µ:<8% Dv(4:3):34-40µ <100µ:<2 % .

-Envase: Bolsa de plástico debidamente precintada y caja de cartón de 20 Kg.

-Estabilidad de almacenaje: 24 meses en lugar seco a temperatura inferior a 35°C.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO.

BRILLO (ISO 2813):	10 – 14 UB
ADHERENCIA (ISO 2409):	Cotación 0
IMPACTO DIRECTO (ISO 6272):	>700 mm
IMPACTO INDIRECTO (ISO 6272):	>700 mm
DOBLADO MANDRIL (ISO 1519):	<5 mm
DUREZA LAPIZ (ASTM D 3363):	H – 5H
DUREZA PERSOZ:	> 230 s.
CAMARA HUMEDAD (ISO 6270):	1000 h
NIEBLA SALINA NEUTRA (ISO 9227):	<2 mm. 700h.
ESPESOR FILM (ISO 2808):	60µ - 80µ
RESIST. FUEGO (EN 13501-1):	A2
CONTACTO CON ALIMENTOS (F.D.A 21CFR 175.300):	< 0.5mg/pul ² .

Observaciones: los ensayos físicos y químicos se han realizado sobre paneles de acero con fosfatado microcristalino (Bonder 26-60-C), galvanizado en caliente ó sobre paneles de aluminio extrusionado y debidamente cromatizado, con un espesor medio de aplicación de 60µ - 80µ y polimerizado según temperatura recomendada.

Mayo 2011.

Los datos indicados en esta ficha técnica, pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Dada la variedad de factores que intervienen en todas las aplicaciones, no podemos asumir ninguna responsabilidad respecto a los resultados obtenidos.

GARDEX S.A.