



INFORMACIÓN TÉCNICA

DIVISIÓN: POWDER PAINT.

053021/090914

GARDEPOWDER EPOXY GREY ANTIRUST IS.

DESCRIPCIÓN.

Recubrimiento en polvo ANTICORROSIVO, formulado con resinas epoxi con excelentes propiedades químicas y muy buena extensibilidad. Se recomienda su uso como imprimación en la industria auxiliar de automoción, cerrajería, etc.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y DE APLICACIÓN.

- Naturaleza Química: Epoxi.
- Aplicación: Adecuada para equipos triboeléctricos y electrostáticos con tensión superior a 30 KV en condiciones controladas.
- Temperatura de polimerización referida siempre a temperatura del objeto:
Utilizada como imprimación (30-50 μ) -----10 min. @ 150°C
Utilizada como acabado (60-70 μ) -----10 min. @ 200°C
- Distribución granulométrica (ISO 13320-1): 10 μ :<10% Dv(4:3):34-40 μ <100 μ :<2% .
- Envase: Bolsa de plástico debidamente precintada y caja de cartón de 20 Kg.
- Estabilidad de almacenaje: 24 meses en lugar seco a temperatura inferior a 35°C.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO.

APLICACIÓN:	ACERO, ALUMINIO.
BRILLO (ISO 2813):	75-78 UB
ADHERENCIA (ISO 2409):	Cotación 0
IMPACTO DIRECTO (ISO 6272):	>700 mm
IMPACTO INDIRECTO (ISO 6272):	>700 mm
EMBUTICIÓN (ISO 1520):	5
DOBLADO MANDRIL (ISO 1519):	<5 mm
CAMARA HUMEDAD (ISO 6270):	1500 h
NIEBLA SALINA NEUTRA (ISO 9227):	<2 mm. 1000h.
ESPESOR FILM (ISO 2808):	60 μ

Observaciones: los ensayos físicos y químicos se han realizado sobre paneles de acero con fosfatado microcristalino (Bonder 26-60-C), galvanizado en caliente ó sobre paneles de aluminio extrusionado y debidamente cromatizado, con un espesor medio de aplicación de 60 μ - 80 μ y polimerizado según temperatura recomendada.

Los datos indicados en esta ficha técnica, pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Dada la variedad de factores que intervienen en todas las aplicaciones, no podemos asumir ninguna responsabilidad respecto a los resultados obtenidos.